

表一 一般手工電銲技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
1	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(B1F4, B1H4, B1V4)	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)
2	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(D1VF4, D1HF4)	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)
3	(A1F2, A1H2, A1V2, A1O2)(D1VH4)	(B1F4, B1H4, B1V4)
4	(B1F4, B1H4, B1V4)(C1VF3, C1HF3)	(B2F4, B2H4, B2V4, B2O4)
5	(B1F4, B1H4, B1V4)(C1VH3)	(C1VF3, C1HF3)
6	(B1F4, B1H4, B1V4)(D1VF4, D1HF4)	(C1VH3)
7	(B1F4, B1H4, B1V4)(D1VH4)	(C2VF3, C2HF3)
8	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)(C2VF3, C2HF3)	(C2VH3)
9	(A2F3, A2H3, A2V3, A2O3)(C2VH3)	(D1VF4, D1HF4)
10	(C1VF3, C1HF3) (D1VF4, D1HF4)	(D1VH4)
11	(C1VF3, C1HF3)(D1VH4)	(D2VF4, D2HF4)
12	(D1VF4, D1HF4) (C1VF3, C1HF3)	(D2VH4)
13	(D1VF4, D1HF4)(C1VH3)	
14	(D1VF4, D1HF4)(D1VH4)	
15	(C1VH3, D1VH4)	
說明	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格。但無墊板（A2, B2）或無襯環（C2, D2）檢定合格後，有墊板（A1, B1）或有襯環（C1, D1）雖未檢定，亦視為已合格。	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。但無墊板（A2, B2）或無襯環（C2, D2）檢定合格後，有墊板（A1, B1）或有襯環（C1, D1）雖未檢定，亦視為已合格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

表二 氣鐸技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
1	(GAF, GAH, GAV, GAO)(GBVF, GBHF)	(GAF, GAH, GAV, GAO)
2	(GAF, GAH, GAV, GAO)(GBVH)	(GBVF, GBHF)
3	(GBVF, GBHF)(GBVH)	(GBVH)
說明	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格。	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

表三 氬氣鎢極電銲技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
1	(SF, SH, SV, SO) (TVF, THF)	(SF, SH, SV, SO)
2	(SF, SH, SV, SO) (TVH)	(TVF, THF)
3	(SF, SH, SV, SO) (CVF, CHF)	(TVH)
4	(SF, SH, SV, SO) (CVH)	(CVF, CHF)
5	(TVF, THF) (TVH)	(CVH)
6	(TVF, THF) (CVF, CHF)	
7	(TVF, THF) (CVH)	
8	(TVH) (CVF, CHF)	
9	(TVH) (CVH)	
10	(CVF, CHF) (CVH)	
說明	<p>1. 表列 S、T 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 不銹鋼 (P-08) 及鋁 P-21 材料。C 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 及不銹鋼 (P-08) 材料之檢定。</p> <p>2. 表列十項中，每項均有三至四種材料，任何一項必須以同類材料全部檢定合格，才能比照甲級資格。</p>	<p>1. 表列 S、T 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 不銹鋼 (P-08) 及鋁 P-21 材料。C 類中包括有碳鋼 (P-01) 低和金鋼 (P-03、P-04、P-05) 及不銹鋼 (P-08) 材料之檢定。。</p> <p>2. 表列十項中，每項均有三至四種材料，任何一項必須以同類材料全部檢定合格，才能比乙級資格。</p>

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。

表四 半自動電銲技術士比照甲乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
1	(S2F, S2H, S2V, S20)(A1F, A1H, A1V, A10)	(S2F, S2H, S2V, S20)
2	(S2F, S2H, S2V, S20)(B1F, B1H, B1V)	(A1F, A1H, A1V, A10)
3	(S2F, S2H, S2V, S20)(T2VF, T2HF)	(A2F, A2H, A2V, A20)
4	(S2F, S2H, S2V, S20)(T2VH)	(B1F, B1H, B1V)
5	(S2F, S2H, S2V, S20)(C1VF, C1HF)	(B2F, B2H, B2V, B20)
6	(S2F, S2H, S2V, S20)(C1VH)	(T2VF, T2HF)
7	(S2F, S2H, S2V, S20)(D1VF, D1HF)	(T2VH)
8	(S2F, S2H, S2V, S20)(D1VH)	(C1VF, C1HF)
9	(A1F, A1H, A1V, A10)(B1F, B1H, B1V)	(C1VH)
10	(A1F, A1H, A1V, A10)(T2VF, T2HF)	(C2VF, C2HF)
11	(A1F, A1H, A1V, A10)(T2VH)	(C2VH)
12	(A1F, A1H, A1V, A10)(C1VF, C1HF)	(D1VF, D1HF)
13	(A1F, A1H, A1V, A10)(C1VH)	(D1VH)
14	(A1F, A1H, A1V, A10)(D1VF, D1HF)	(D2VF, D2HF)
15	(A1F, A1H, A1V, A10)(D1VH)	(D2VH)
16	(B1F, B1H, B1V) (T2VF, T2HF)	
17	(B1F, B1H, B1V)(T2VH)	

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置（以代號表示）	技能檢定位置（以代號表示）
18	(B1F, B1H, B1V) (C1VF, C1HF)	
19	(B1F, B1H, B1V) (C1VH)	
20	(B1F, B1H, B1V) (D1VF, D1HF)	
21	(B1F, B1H, B1V) (D1VH)	
22	(T2VF, T2HF) (C1VF, C1HF)	
23	(T2VF, T2HF) (C1VH)	
24	(T2VF, T2HF) (D1VF, D1HF)	
25	(T2VF, T2HF) (D1VH)	
26	(T2VF, T2HF) (T2VH)	
27	(T2VH) (C1VF, C1HF)	
28	(T2VH) (C1VH)	
29	(T2VH) (D1VF, D1HF)	
30	(T2VH) (D1HF)	
31	(C1VF, C1HF) (C1VH)	
32	(C1VF, C1HF) (D1VF, D1HF)	
33	(C1VF, C1HF) (D1VH)	
34	(C1VH) (D1VF, D1HF)	
35	(C1VH) (D1VH)	
36	(D1VF, D1HF) (D1VH)	
說明	本甲級資格所需技能要求表，係依照電銲（半自動銲）檢定 33 項銲接位置所排列，由於檢定位置項目繁多，不勝逐項列出。而經無墊板（A2, B2）或無襯環（C2, D2）檢定合格者可視為有墊板（A1, B1）或有襯環（C1, D1）合格；因此 A2, B2, C2, D2 類技能要求表予以省略，不再細列。如（A2F, A2H, A2V, A20）（B2F, B2H, B2V, B20）檢定合格者，得視同第 8 項合格。	表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。但無墊板（A2, B2）或無襯環（C2, D2）檢定合格後，有墊板（A1, B1）或有襯環（C1, D1）雖未檢定，亦視為已合格。

註：凡不符本表規定者，認定為丙級。